

## Lieferprogramm

Sie befinden sich hier: Lieferprogramm > 1.4565 / 24

### Beschreibung von Alloy 24/ 1.4565/ UNS S34565

Einige Eigenschaften des Alloy 24:

Sehr gute Eigenschaften bei Flächenkorrosion

Sehr hohe Beständigkeit gegen lokale Korrosion wie Lochfraß- und Spaltkorrosion

Sehr gute Beständigkeit gegen unterschiedliche Arten der Spannungsrisskorrosion

Sehr gute mechanische Werte

Sehr gut schweißbar

Sehr gut verformbar

Viele aktive Referenzen

Lt VdTÜv Werkstoffblatt -196- 400°C für Druckerwendungen einsetzbar

Sehr gute Beständigkeit in Meerwasseranwendungen und diverser Säuren und Laugen

Erwähnung in der Norm für Schwimmbadbau und Tunnelanwendung Z-30.3- 6 in der Widerstandsklasse IV(5/ stark)

Einsatz in Rauchgasentschwefelung auch für Schiffs- REA

Substitut für verschiedene Legierungen, wie Duplex, Alloy 31 oder Nickellegierungen mit vielen Vorteilen

### Werkstoffdatenblatt für Alloy 24

Werkstoffnummer	1.4565
Alloy	Alloy 24
EN Werkstoffbezeichnung	X2CrNiMnMoNbN25-18- 5-4
UNS	S34565
Geschützte Warenbezeichnung	4565 S/ P512
Normen	EN 10088-2/ ASTM S240/ SEW 400
VdTÜV	509

### Haupteinsatzgebiet für 1.4565

Alloy 24 ist ein stickstoff- und molybdänlegierter austenitischer Stahl, beständig gegen interkristalline Korrosion mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Loch-, Spalt- und Spannungsrisskorrosion in Meerwasser und anderen korrosiven Medien.

Anwendungsgebiete sind:

Chemische Prozess Industrie (CPI)

Rauchgasentschwefelungsanlagen (REA) in klassischen Kraftwerken wie auch auf Schiffen

Meerwasserentsalzung und andere Meerwasseranwendungen

Nahrungsmittelindustrie

Pharmaindustrie

Wärmetauscher

### Zusammensetzung 1.4565

#### Anhaltswerte

Ni %	Cr %	Mn %	Mo %	N %	C %	Fe
17	24	5,5	4,5	0,45	0 - 0,02	Rest

#### Besondere Eigenschaften Alloy 24

Temperatur- Bereich	Nasskorrosionswerkstoff bis ~400°C
Dichte	8,0 g/ cm <sup>3</sup>
Bruchdehnung von Alloy 24	30 % (A5)
ISO- V Kerbschlagzähigkeit	120J (längs)/ 90J (quer) >10mm Material bei RT
Dehnung Rp0,2	420N/ mm <sup>2</sup> (240N/ mm <sup>2</sup> bei 400°C)
Zuggrenze Rm	800N/ mm <sup>2</sup>
Ausdehnung 100°C zu 20°C	14,5

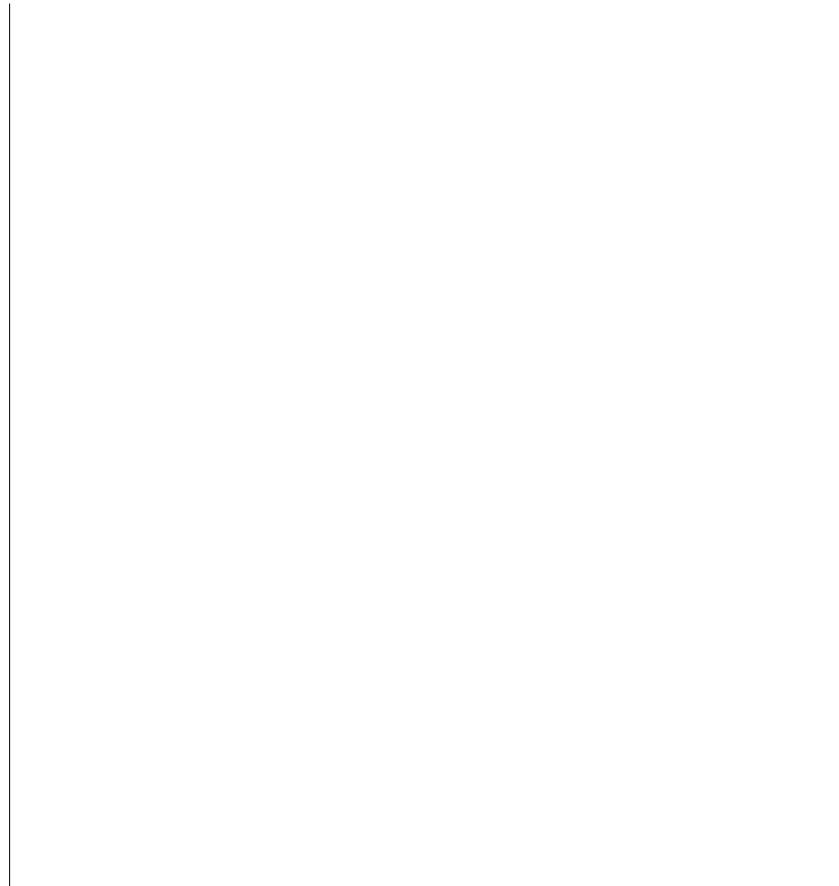
#### Verarbeitung 1.4565

Schmiedetemperatur bei ca. 1150-950°C mit Abkühlung an Luft.

Lösungsglühtemperatur 1170-1120°C mit Abkühlung in Wasser.

#### Diagramme

Vergleich der kritischen Lochfrass- und Spaltkorrosionstemperatur mit der PREn Nummer.



Vergleich der mechanischen Eigenschaften in Abhängigkeit der Korrosionsbeständigkeit

## **Lagerprogramm**

Bleche / Platten mm

5 - 25

### **Mit kurzfristiger Lieferzeit:**

Bleche, Rohre, Flansche, geschmiedete oder aus Blech geschnittene Ringe und Ronden, Rohrbögen, T- Stücke, Reduzierungen, Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben nach Ihren Abmessungen.

Auf unserer Plasma- bzw. Wasserstrahlanlage schneiden wir nach Ihrer Zeichnung/ Abmessung. Standardmäßig lagern wir unsere Bleche in Superformaten (2020x6050mm). Zuschnitte sind gegen geringen Aufpreis möglich.

### **Hinweis**

Dieses Materialdatenblatt wurde nach bestem Wissen erstellt. Allerdings übernehmen wir keine Garantie für die Richtigkeit der Aussagen.

© März 2016, Hempel Special Metals GmbH Oberhausen, Dipl.- Ing. Dirk Aberle