

Lieferprogramm

Sie befinden sich hier: Lieferprogramm > 1.4571 / 316Ti

Beschreibung von 1.4571

Die erhöhte Beständigkeit gegen Korrosion und **Lochfrass** prädestiniert diese Stähle für den Einsatz in der Chemischen Industrie, Kernkraft, Vakuumtechnik, Instrumentierung im Reaktorbau, U- Boot Bau, Ofenbau, Transsulfid, Sulfid-, Zellstoff-, Textil-, Farben-, Fettsäure-, fotochemische und pharmazeutische Industrie. Dieses Material wird auch vermehrt in der Abgastechnik verwendet.

Werkstoffdatenblatt 1.4571

Werkstoff- Nr.	1.4571
Alloy	-
AISI/ SAE	316 Ti
EN Werkstoff Kurzname	X6CrNiMoTi17-12-2
UNS	S 31635
Geschützte Werksbezeichnung	-
AFNOR	Z 6 CNDT 17.12
B.S.	320 S 17, 320 S18, 320 S31
Normen	VdTUEV 454

Haupteinsatzgebiete von 1.4571

Der Werkstoff 1.4571 wird hauptsächlich in der Chemischen Industrie, Textilindustrie, Zellulose Industrie, Pharmazeutischen Industrie und der Wasserwirtschaft eingesetzt.

Chemische Zusammensetzung von 1.4571

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	%	%	%	%
0,08	1,0	2,0	0,045	0,015	16.5 – 18.5	2.0 – 2.5	10.5-13.5	5 x C ≤ 0,70

Besondere Eigenschaften von 1.4571

Temperatur- Bereich	Dichte kg/ dm ³	Härte (HB)
Bis 550 Grad C	8	30

Schweißzusatzwerkstoffe

1.4430, 1.4576