

Lieferprogramm

Sie befinden sich hier: Lieferprogramm > 1.4016 / 430

Beschreibung von 1.4016

Der Werkstoff 1.4016 ist eine ferritische Stahlgüte, deren Korrosionsbeständigkeit aufgrund des höheren Chromgehaltes höher ist als von 1.4003 oder die eines anderen 13 % Chromstahls. Gute

Korrosionsbeständigkeit zeigt sich in Medien mit geringer Aggressivität und mit geringer Chloridkonzentration, wie in häuslicher Umgebung, Naturwasser und Lösungsmitteln.

1.4016 ist nicht gegen Seewasser beständig. 1.4016 ist im Lieferzustand gegen interkristalline Korrosion beständig, allerdings nicht nach dem Schweißen oder der Verarbeitung bei erhöhten Temperaturen.

Werkstoffdatenblatt 1.4016

Werkstoffnummer	1.4016
Alloy	-
AISI	430
EN Werkstoff Kurzname	X 6 Cr17
Geschützte Werksbezeichnung	-
AFNOR	Z8C17
BS	430S17
Normen	-

Haupteinsatzgebiete von 1.4016

Der Werkstoff 1.4016 wird hauptsächlich bei Bestecken, Spültischauskleidungen Haushalt, Schienen- und Strassenfahrzeugen, Dekoration, Containerbau, Schalldämpfer, Kohlebergbau, Haushaltselektrogeräten, Radkappen, Bauwesen, Lager- und Transporteinrichtungen und den Bereichen Agrar- und Nahrungsmittelindustrie, Zuckerindustrie, Elektro- und Elektronikindustrie eingesetzt.

Chemische Zusammensetzung von 1.4016

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Nb %
0,08	1,0	1,0	0,04	0,015	
Ti %	Al %	Co ≤ %	Cu ≤ %	Cr %	Mo %
				16,0 – 18,0	
Ni	V	N	Fe	Ce	Y

Mechanische Eigenschaften von 1.4016

Streckgrenze (MPa)	Rp0,2 ≤ 240 300
Zugfestigkeit (MPa)	Rm 400 – 630 480
Bruchdehnung (%)	A5 ≤ 20 28

Härte HB	≤ 200
----------	-------

Für dickere Abmessungen (d ≥ 100 mm) müssen die mechanischen Eigenschaften vereinbart werden, oder die Lieferung geschieht in Anlehnung an die angegebenen Werte.

Physikalische Eigenschaften von 1.4016

Dichte (kg/ dm ³)	7,70
Elektr. Widerstand bei 20 °C (Ω mm ² / m)	0,60
Magnetisierbarkeit	Vorhanden
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C (W/ m K)	25
Spez. Wärmekapazität bei 20 °C (J/ kg K)	460
Mittlerer Wärmeausdehnungsbeiwert (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	20 – 100 °C 10,0
	20 – 200 °C 10,0
	20 – 300 °C 10,5
	20 – 500 °C 11,0

Besondere Eigenschaften von 1.4016

Schweißen	Gut	Tiefziehen	Gut	Nieten	Möglich
Polieren	Gut	Elektropolieren	Ungeeignet	Härten	Nicht möglich
Zerspanbarkeit:	möglich	Schmieden	Möglich	Prägen	Gut
		Walzen	Möglich	Verschleißfest	Mäßig

Schweisszusatzwerkstoffe (zum Schweißen mit 1.4016)

1.4302, 1.4316, 1.4502, 1.4551

Lagerprogramm

Bleche / Platten mm

Dicke	kg/ m ²	Ausführung	Format
0.50	4	3	Auf Anfrage
0.80	6.4	3	
1.00	8	3	1000 x 2000 mm 1250 x 2500 mm 1500 x 3000 mm
1.25	10	3	
1.50	12	3	
2.00	16	3	

Bänder mm

0.5-1.5