

Lieferprogramm

Sie befinden sich hier: Lieferprogramm > 2.4858 / 825

Beschreibung von Alloy 825

Alloy 825 ist eine titanstabilisierte, vollaustenitische Nickel- Eisen- Chrom- Legierung mit Zusätzen von Kupfer und Molybdän. Alloy 825 charakterisiert sich durch:

Zulassung für Druckbehälter mit Betriebstemperaturen bis zu 425°C

eine gute Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion

gute Beständigkeit gegenüber oxidierenden und nicht oxidierenden heißen Säuren

gute mechanische Eigenschaften sowohl bei Raum- als auch bei erhöhten Temperaturen bis ca. 550°C

zufriedenstellende Beständigkeit gegen Loch- und Spaltkorrosion

Werkstoffdatenblatt Alloy 825, 2.4858, N 08825

Werkstoffnummer	2.4858
Alloy	Alloy 825
EN Werkstoff Kurzname	NiCr21Mo
UNS	N 08825
ISO	NiFe30Cr21Mo3
VdTÜV Werkblatt	432/1

Haupteinsatzgebiete von Alloy 825

Typische Beispiele für die Verwendung von 825 sind:

Chemieanlagen

Luftgekühlte Wärmetauscher im Flüssiggas- Prozess (LPG)

Wärmetauscher, Verdampfer, Wäscher, Tauchrohre, in der Phosphorsäure- Produktion

Komponenten in Schwefelsäure- Bezanlagen, wie Heizschlangen, Behälter, Kessel, Körbe und Ketten

Brennelement- Auflöser für die verschiedensten Medien wie Schwefel- und Salpetersäure, Natronlauge usw., die im Wiederaufbereitungsprozess verwendet werden

Lebensmittel- Herstellung

seewassergekühlte Wärmetauscher, Offshore- Rohrleitungen, Rohre und Teile im Erdgasbetrieb

Chemische Zusammensetzung von Alloy 825

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %
0,025	0,5	1,0	0,02	0,015	19,5 – 23,5	2,5 – 3,5	38 – 46
Al %	Co ≤ %	Cu ≤ %	Ti ≤ %	Fe %			
0,2	1,0	1,5 – 3,0	0,6 – 1,2	Rest			

Eigenschaften von Alloy 825

Temperatur- Bereich	bis 550°C
---------------------	-----------

Schmelzbereich	1370°C – 1400°C
Dichte	8,1 g/ cm ³
Bruchdehnung von Alloy 825 30 % ISO- V Kerbschlagzähigkeit:	30 % ≥ 150 J/ cm ² bei Raumtemperatur, Längsprobe(nur Stangen und Schmiedeteile) ≥ 100 J/ cm ² bei Raumtemperatur, Querprobe

Schweisszusatzwerkstoffe (zum Schweißen mit 2.4858)

Alloy 825 kann nach allen üblichen Verfahren geschweisst werden. Folgender Schweisszusatz wird empfohlen:

WIG/ MIG	2.4831 SG- NiCr21Mo9Nb
Stabelektrode	2.4621 EL- NiCr20Mo9Nb

Lagerprogramm

Bleche / Platten mm

2 - 15

Präzisionsband mm

0.2

Mit kurzfristiger Lieferzeit:

Bleche, Rohre, Flansche, geschmiedete oder aus Blech geschnittene Ringe und Ronden, Rohrbögen, T- Stücke, Reduzierungen, Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben nach Ihren Abmessungen.

Auf unserer Plasma- bzw. Wasserstrahlanlage schneiden wir nach Ihrer Zeichnung/ Abmessung.