

Lieferprogramm

Sie befinden sich hier: Lieferprogramm > 2.4851 / 601

Beschreibung von Alloy 601H

Alloy 601H ist eine Nickel- Chrom- Eisen- Legierung mit geringen Anteilen an Aluminium und Titan.

Charakterisierend für Alloy601H sind:

Eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen

Gute Beständigkeit unter aufkohlenden Bedingungen

Gute Beständigkeit gegen Spannungsrissskorrosion

Gute Beständigkeit in oxidierenden, schwefelhaltigen Atmosphären

Gute mechanische Eigenschaften bei Raum- und erhöhten Temperaturen durch Mischkristallhärtung

Werkstoffdatenblatt Alloy 601H, 2.4851, N 06601

Werkstoffnummer	2.4851
Alloy	Alloy 601H
EN Werkstoff Kurzname	NiCr23Fe
UNS	N 06601
Geschützte Warenbezeichnung	Nicrofer® 6023- H
ISO	NiCr23Fe15Al

Haupteinsatzgebiete von Alloy 601H

Im Bereich erhöhter Temperaturen hat Alloy601H ein weites Anwendungsgebiet gefunden. Abgesehen davon, dass Alloy 601H im Ofenbau, in der chemischen Industrie, in Umweltschutzanlagen und in Kraftwerken eingesetzt wird, gibt es noch eine Vielzahl weiterer Verwendungszwecke.

So zum Beispiel:

Hitzebeständige Anker, Glühketten und Strahlrohre, Hochgeschwindigkeits- Gasbrenner, aus Draht gewebte Transportbänder in Glühöfen

Behälter, Körbe, Halterungen in den verschiedensten Wärmebehandlungsanlagen, z.B. zum Aufkohlen oder Karbonitrieren

Brennkammern in Müllverbrennungsanlagen

Komponenten in Abgassystemen

Rohrhalterungen und Bauteile in Anlagen für den Aschetransport

Chemische Zusammensetzung von Alloy 601H

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ti %	Ni %
0,03 – 0,1	0,5	1,0	0,02	0,015	21 - 25	0,5	58 - 63
Al %	Fe %	Cu %	B %	Co %			
1,0 – 1,7	18,0	0,5	0,006	*			

*Ein Höchstwert von 1,5% Co, das als Nickel gezählt wird, ist erlaubt. In ASTM ist kein Wert für Co spezifiziert.

Besondere Eigenschaften von Alloy 601H

Temperatur- Bereich	Hochtemperaturbereich
Schmelztemperaturbereich	1320°C – 1370°C
Dichte	8,1 g/ cm ³
Bruchdehnung von Alloy 6001H Blech bei 20°C	≥ 30 %

Schweisszusatzwerkstoffe (zum Schweißen mit 2.4851)

Für Schutzgasschweißverfahren wird der Einsatz folgender überlegierter Schweisszusätze empfohlen:

Schweisstäbe und Drahtelektroden:	2.4649 DIN EN ISO 18274: S Ni 6602 (NiCr25Fe10AlY) UNS N06025 AWS A5.14 ERNiCrFe-12
Umhüllte Stabelektroden:	2.4633 DIN EN ISO 14172: E Ni 6704 (NiCr25Fe10Al3YC) UNS W86025 AWS A5.11: ENiCrFe-12

Lagerprogramm

Bleche / Platten mm

2 - 20

Mit kurzer Lieferzeit:

Bleche, Rohre, Flansche, geschmiedete oder aus Blech geschnittene Ringe und Ronden, Rohrbögen, T- Stücke, Reduzierungen, Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben nach Ihren Abmessungen.

Auf unserer Plasma- bzw. Wasserstrahlanlage schneiden wir nach Ihrer Zeichnung/ Abmessung.

Standardmäßig lagern wir unsere Bleche in Superformaten (2000x6000mm). Zuschnitte sind gegen geringen Aufpreis möglich.