

Lieferprogramm

Sie befinden sich hier: Lieferprogramm > 2.4816 / 600

Beschreibung von Alloy 600

Alloy 600 ist eine Nickel- Chrom- Eisen- Legierung die sich charakterisiert durch:
Gute mechanische Eigenschaften bei Tief-, Raum-, und erhöhten Temperaturen
Gute Beständigkeit gegen Spannungsrissskorrosion bei Raum- und erhöhten Temperaturen
Gute Beständigkeit gegen trockenes Chlor und Chlorwasserstoff
Gute Beständigkeit gegenüber Oxidation, Aufkohlung und Aufstickung

Werkstoffdatenblatt Alloy 600, 2.4816, N 06600

Werkstoffnummer	2.4816
Alloy	Alloy 600
En Werkstoff Kurzname	NiCr15Fe
UNS	N 06600
Geschützte Warenbezeichnung	Nicrofer® 7216
ISO	NiCr15Fe8
VdTÜV	305

Haupteinsatzgebiete von Alloy 600

Alloy600 ist vielseitig einsetzbar. Einige Anwendungsbereiche von Alloy 600 sind:
Ofengehäuse- Dichtungen, Lüfter und Beschlüge - beständig in Ofenatmosphären
Reaktionsbehälter und Wärmetauscherrohre bei der Herstellung von Vinylchlorid
Anlagenteile für die Herstellung von chlorierten und fluorierten Kohlenwasserstoffen
Rohre für Dichloräthylen- Pyrolyse – beständig gegen Aufkohlung, Chlor, Chlorwasserstoff und Oxidation
Herstellung von Ätzalkalien, besonders bei Vorhandensein von Schwefelverbindungen
In Kernreaktoren für Teile wie Hüllrohre für Kontrollstäbe, Reaktorgefäße und Dichtungen, Dampftrockner und Separatoren in Siedewasserreaktoren
Transportrollen, Strahlrohre und sonstige Einbauten in Industrieöfen
Umwandlung von Uranoxid zu Tetrafluorid durch Flusssäure – beständig gegen Flusssäure
Thermoelement- Schutzrohre – beständig gegen aufkohlende und aufstickende Atmosphären

Chemische Zusammensetzung von Alloy 600

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ti %	Ni %
0,05 – 0,1	0,5	1,0	0,02	0,015	14 – 17,0	0,3	72,0
Al %	Fe %	Cu %					
0,3	6,0 – 10,0	0,5					

Besondere Eigenschaften von Alloy 600

Temperatur- Bereich	Alloy 600 kann auch für Temperaturen über 700°C durch seine höhere Zeitstandfestigkeit verwendet werden
Schmelztemperaturbereich	1370°C – 1425°C

Dichte	8,5 G/ cm ³
Bruchdehnung von Alloy 600 bei 20°C	30 %
ISO- V Kerbschlagzähigkeit bei Raumtemperatur: Schmiedeteile	quer ≥ 150 J/ cm ² , längs ≥ 200 J/ cm ² quer ≥ 120 J/ cm ²

Schweißzusatzwerkstoffe (zum Schweißen mit 2.4816)

Alloy 600 kann nach allen konventionellen Verfahren wie WIG-, MIG- Impulstechnik, Lichtbogenhandschweißung mit umhüllten Stabelektroden geschweißt werden.

Zum WIG- und MIG- Schweißen ist ein Zusatz vom Typ 2.4806 und als umhüllte Stabelektrode der entsprechende Typ 2.4648 zu verwenden.

Lagerprogramm

Bleche / Platten mm

2 - 15

Bänder mm

3

Mit kurzfristiger Lieferzeit:

Bleche, Rohre, Flansche, geschmiedete oder aus Blech geschnittene Ringe und Ronden, Rohrbögen, T- Stücke, Reduzierungen, Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben nach Ihren Abmessungen.

Auf unserer Plasma- bzw. Wasserstrahlanlage schneiden wir nach Ihrer Zeichnung/ Abmessung.

Standardmäßig lagern wir unsere Bleche in Superformaten (2000x6000mm). Zuschnitte sind gegen geringen Aufpreis möglich.