

Lieferprogramm

Sie befinden sich hier: Lieferprogramm > 1.4565 / 24

Beschreibung von Alloy 24/ 1.4565/ UNS S34565

Einige Eigenschaften des Alloy 24:

Sehr gute Eigenschaften bei Flächenkorrosion

Sehr hohe Beständigkeit gegen lokale Korrosion wie Lochfraß- und Spaltkorrosion

Sehr gute Beständigkeit gegen unterschiedliche Arten der Spannungsrissskorrosion

Sehr gute mechanische Werte

Sehr gut schweißbar

Sehr gut verformbar

Viele aktive Referenzen

Lt VdTÜv Werkstoffblatt -196- 400°C für Druckerwendungen einsetzbar

Sehr gute Beständigkeit in Meerwasseranwendungen und diverser Säuren und Laugen

Erwähnung in der Norm für Schwimmbadbau und Tunnelanwendung Z-30.3- 6 in der Widerstandsklasse IV(5/ stark)

Einsatz in Rauchgasentschwefelung auch für Schiffs- REA

Substitut für verschiedene Legierungen, wie Duplex, Alloy 31 oder Nickellegierungen mit vielen Vorteilen

Werkstoffdatenblatt für Alloy 24

Werkstoffnummer	1.4565
Alloy	Alloy 24
EN Werkstoffbezeichnung	X2CrNiMnMoNbN25-18- 5-4
UNS	S34565
Geschützte Warenbezeichnung	4565 S/ P512
Normen	EN 10088-2/ ASTM S240/ SEW 400
VdTÜV	509

Haupteinsatzgebiet für 1.4565

Alloy 24 ist ein stickstoff- und molybdänlegierter austenitischer Stahl, beständig gegen interkristalline Korrosion mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Loch-, Spalt- und Spannungsrissskorrosion in Meerwasser und anderen korrosiven Medien.

Anwendungsgebiete sind:

Chemische Prozess Industrie (CPI)

Rauchgasentschwefelungsanlagen (REA) in klassischen Kraftwerken wie auch auf Schiffen

Meerwasserentsalzung und andere Meerwasseranwendungen

Nahrungsmittelindustrie

Pharmaindustrie

Wärmetauscher

Zusammensetzung 1.4565

Anhaltswerte

Ni %	Cr %	Mn %	Mo %	N %	C %	Fe
17	24	5,5	4,5	0,45	0 - 0,02	Rest

Besondere Eigenschaften Alloy 24

Temperatur- Bereich	Nasskorrosionswerkstoff bis ~400°C
Dichte	8,0 g/ cm ³
Bruchdehnung von Alloy 24	30 % (A5)
ISO- V Kerbschlagzähigkeit	120J (längs)/ 90J (quer) >10mm Material bei RT
Dehnung Rp0,2	420N/ mm ² (240N/ mm ² bei 400°C)
Zuggrenze Rm	800N/ mm ²
Ausdehnung 100°C zu 20°C	14,5

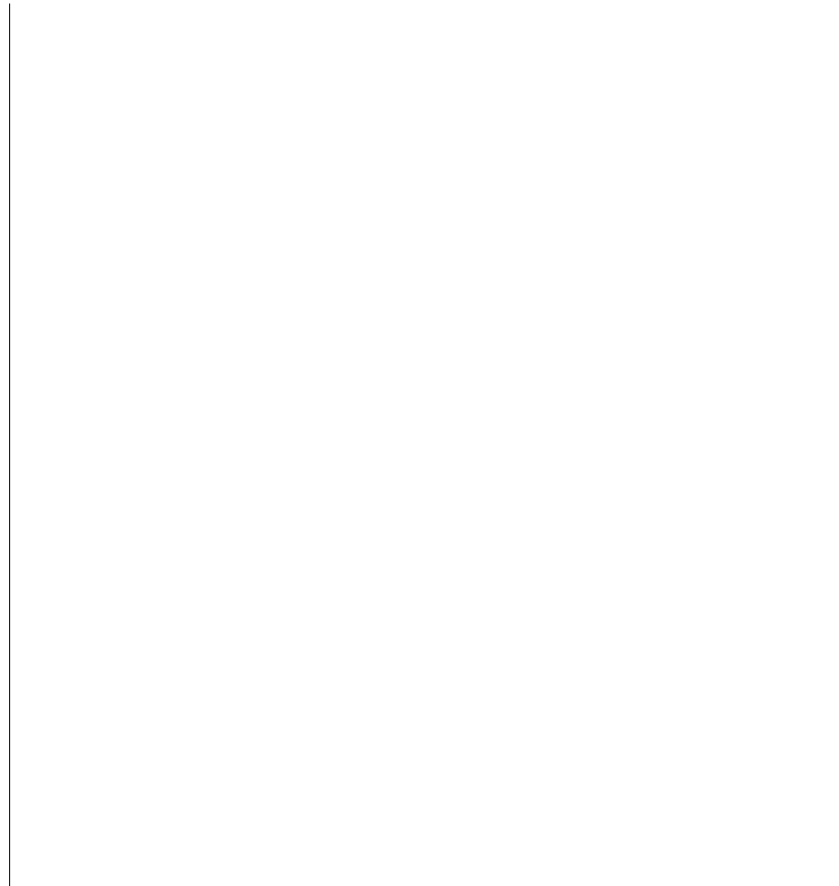
Verarbeitung 1.4565

Schmiedetemperatur bei ca. 1150-950°C mit Abkühlung an Luft.

Lösungsglühtemperatur 1170-1120°C mit Abkühlung in Wasser.

Diagramme

Vergleich der kritischen Lochfrass- und Spaltkorrosionstemperatur mit der PREn Nummer.



Vergleich der mechanischen Eigenschaften in Abhängigkeit der Korrosionsbeständigkeit

Lagerprogramm

Bleche / Platten mm

5 - 25

Mit kurzfristiger Lieferzeit:

Bleche, Rohre, Flansche, geschmiedete oder aus Blech geschnittene Ringe und Ronden, Rohrbögen, T- Stücke, Reduzierungen, Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben nach Ihren Abmessungen.

Auf unserer Plasma- bzw. Wasserstrahlanlage schneiden wir nach Ihrer Zeichnung/ Abmessung. Standardmäßig lagern wir unsere Bleche in Superformaten (2020x6050mm). Zuschnitte sind gegen geringen Aufpreis möglich.

Hinweis

Dieses Materialdatenblatt wurde nach bestem Wissen erstellt. Allerdings übernehmen wir keine Garantie für die Richtigkeit der Aussagen.

© März 2016, Hempel Special Metals GmbH Oberhausen, Dipl.- Ing. Dirk Aberle