

## Lieferprogramm

Sie befinden sich hier: Lieferprogramm > 1.4571 / 316Ti

### Beschreibung von 1.4571

Die erhöhte Beständigkeit gegen Korrosion und **Lochfrass** prädestiniert diese Stähle für den Einsatz in der Chemischen Industrie, Kernkraft, Vakuumtechnik, Instrumentierung im Reaktorbau, U- Boot Bau, Ofenbau, Transsulfid, Sulfid-, Zellstoff-, Textil-, Farben-, Fettsäure-, fotochemische und pharmazeutische Industrie. Dieses Material wird auch vermehrt in der Abgastechnik verwendet.

### Werkstoffdatenblatt 1.4571

Werkstoff- Nr.	1.4571
Alloy	-
AISI/ SAE	316 Ti
EN Werkstoff Kurzname	X6CrNiMoTi17-12-2
UNS	S 31635
Geschützte Werksbezeichnung	-
AFNOR	Z 6 CNDT 17.12
B.S.	320 S 17, 320 S18, 320 S31
Normen	VdTUEV 454

### Haupteinsatzgebiete von 1.4571

Der Werkstoff 1.4571 wird hauptsächlich in der Chemischen Industrie, Textilindustrie, Zellulose Industrie, Pharmazeutischen Industrie und der Wasserwirtschaft eingesetzt.

### Chemische Zusammensetzung von 1.4571

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	%	%	%	%
0,08	1,0	2,0	0,045	0,015	16.5 – 18.5	2.0 – 2.5	10.5-13.5	5 x C ≤ 0,70

### Besondere Eigenschaften von 1.4571

Temperatur- Bereich	Dichte kg/ dm <sup>3</sup>	Härte (HB)
Bis 550 Grad C	8	30

### Schweißzusatzwerkstoffe

1.4430, 1.4576