

Lieferprogramm

Sie befinden sich hier: Lieferprogramm > 2.4856 / 625

Beschreibung von Alloy 625

Alloy 625 ist eine niedriggekohlte (0,03%) Nickel- Chrom- Molybdän- Niob- Legierung, die ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegenüber einer Vielzahl von korrosiven Medien aufweist. Alloy 625 wird üblicherweise im weichgeglühten Zustand für Nasskorrosionsanwendungen geliefert und ist für Druckbehälter im Temperaturbereich von -196°C bis 450°C vom TÜV zugelassen. Im weichgeglühten Zustand (grade 1) ist Alloy625 gekennzeichnet durch:

gute mechanische Eigenschaft

Unempfindlichkeit gegen chlorinduzierte Spannungsrisskorrosion

gute Beständigkeit gegen Mineralsäuren, wie Salpeter-, Phosphor-, Schwefel-, und Salzsäure

gute Beständigkeit gegen Alkalien und organische Säuren

außergewöhnliche Beständigkeit gegen Loch-, Spalt-, Erosions- und interkristalline Korrosion

Werkstoffdatenblatt 2.4856

Werkstoffnummer	2.4856
Alloy	Alloy 625
EN Werkstoff Kurzname	NiCr22Mo9Nb
UNS	N 06625
VdTÜV- Wbl.	499

Haupt Einsatzgebiete von Alloy 625

2.4856 wird verwendet in:

Erdgasrohrleitungen

Produktionsrohrsysteme und Verkleidungen von Steigrohren bei der Erdölförderung

Herstellung von Phosphorsäure

Schiffsbau- und Seewasserleitungen

Anlagen zur Aufbereitung radioaktiven Mülls

Rauchgaswäscher und Rauchgasabsperrventile und Klappen in Rauchgasreinigungsanlagen

Chemische Zusammensetzung von Alloy 625

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %
0,03	0,4	0,5	0,01	0,01	21 - 23	8 - 10	Rest
Al %	Co %	Nb + Ta %	Fe %	Ti %			
0,4	1,0	3,2 – 3,8	5,0	0,4			

Besondere Eigenschaften von Alloy 625

Temperaturbereich:	Hochtemperaturvariante und Nasskorrosionsvariante
Schmelztemperaturbereich:	1290°C - 1350°C
Dichte	8,44 g/ cm ³

ISO- V Kerbschlagzähigkeit (Mittelwerte bei Raumtemperatur gemäß DIN EN 10045 Teil 1)

längs $\geq 125 \text{ J/ cm}^2$
quer $\geq 100 \text{ J/ cm}^2$

Weichgeglühtes Alloy 625 verliert an Kerbschlagzähigkeit bei Raumtemperatur nachdem es Temperaturen im Bereich von 538°C bis 593°C ausgesetzt war.

Schweisszusatzwerkstoffe (zum Schweißen mit 2.4856)

Schweisstäbe und Drahtelektroden:	Nicrofer S 6020 - FM 625 (2.4831) DIN EN ISO 18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) UNS N06625 AWS: 5.14: ErNiCrMo3
Umhüllte Stabelektroden:	DIN EN ISO 14172: E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) (2.4621) UNS W86112 AWS A5.11: ENiCrMo-3

Lagerprogramm

Bleche / Platten mm

1.5 - 20

Stab / Knüppel dia. mm

12 - 90

Präzisionsband mm

0.1 - 0.3

Mit kurzfristiger Lieferzeit:

Bleche, Rohre, Flansche, geschmiedete oder aus Blech geschnittene Ringe und Ronden, Rohrbögen, T- Stücke, Reduzierungen, Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben nach Ihren Abmessungen. Auf unserer Plasma- bzw. Wasserstrahlanlage schneiden wir nach Ihrer Zeichnung/ Abmessung. Standardmäßig lagern wir unsere Bleche in Superformaten (2000x6000mm). Zuschnitte sind gegen geringen Aufpreis möglich.