

Lieferprogramm

Sie befinden sich hier: Lieferprogramm > 2.4610 / C-4

Beschreibung von C4

Durch die Kombination von Chrom mit hohem Molybdängehalt erhält 2.4610 eine außergewöhnliche Beständigkeit gegen eine Vielzahl von chemischen Medien wie zB verunreinigte, reduzierende Mineralsäuren, Chloride und organische sowie anorganische chlorid- verunreinigte Medien.

Durch die besondere chemische Zusammensetzung von C4 hat die Legierung eine gute Gefügestabilität und eine hohe Beständigkeit gegenüber Sensibilisierung.

Materialdatenblatt für Alloy C4, 2.4610

Werkstoffnummer	2.4610
Alloy	Alloy C4
DIN	17744
UNS	N 06455
Geschützte Warenbezeichnung	Nicrofer® 6616 hMo / Hastelloy C-4®
ISO	NiMo16Cr15Fe6W4
VdTÜV Werkblatt	424

Haupteinsatzgebiete von C4

Anwendung findet 2.4610 vor allem in:

Rauchgasentschwefelung

Beizbadregenerierung in Fertigungsbetrieben

Komponenten in der Essigsäureproduktion und für die Herstellung von chemischen Dünge- und Pflanzenschutzmitteln

Chemische Zusammensetzung von C4

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	Co ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Fe %
0 – 0,009	0 – 0,05	0 – 1,0	0 – 2,0	0 – 0,01	14,5 – 17,5	14,0 – 17,0	0 – 3,0
P %	Ti ≤ %	Ni ≤ %					
0 - 0,02	0 – 0,7	Rest					

Besondere Eigenschaften von C4

2.4819 ist ein Nasskorrosionswerkstoff

Schmelztemperaturbereich	1335 - 1380°C
Dichte	8,60 g/ cm ³

Schweißzusatzwerkstoffe (zum Schweißen mit C4)

WIG / MIG	Werkstoffnr. 2.4611
Stabelektrode	Werkstoff- Nr. 2.4612
Drahtelektroden	Werkstoff- Nr. 2.4698, 2.4635

Lagerprogramm

Bleche / Platten mm

2 - 30

Bänder mm

2

Stab / Knüppel dia. mm

10 - 100

Rohr / Rohrzubehör ISO6708

<25DN

Mit kurzfristiger Lieferzeit:

Bleche, Röhre, Flansche, geschmiedete oder aus Blech geschnittene Ringe und Ronden, Rohrbögen, T- Stücke, Reduzierungen, Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben nach Ihren Abmessungen.

Auf unserer Plasma- bzw. Wasserstrahlanlage schneiden wir nach Ihrer Zeichnung/ Abmessung. Standardmäßig lagern wir unsere Bleche in Superformaten (2000x6000mm). Zuschnitte sind gegen geringen Aufpreis möglich.